

# ASジョイントパウダー

グラウンドマンホール用 超速硬型グラウト材

## AS JOINT POWDER

グラウンドマンホール新設に、また蓋の取替工事に  
使用必須のグラウンドマンホール用超速硬型グラウト材  
「ASジョイントパウダー」

グラウンドマンホールと下部マンホールを接続する時のジョイント部の接着面のスムーズな接触と迅速な仕上がりを実現します。

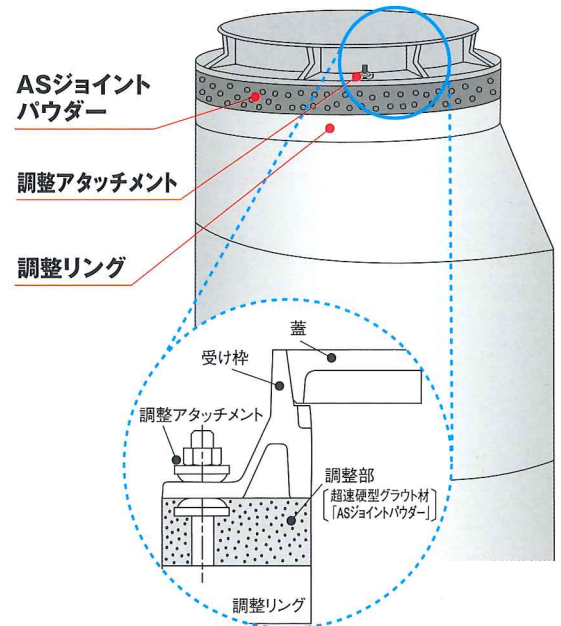
また、ジョイント部の緊結ボルトの締めすぎによるマンホール蓋のガタツキや変型などの防止の役割を担います。

さらに、車輛走行時の安全性をお約束します。



### ASジョイントパウダーの特長

- ①高い流動性を有するため、細かなすきまに浸入し、施工性・充填性に優れています。
- ②セメント系無機質材のため、環境に優しい商品です。
- ③短期から長期にわたって安定した強度を得られます。
- ④練り上がりからの硬化時間が5分～20分程度と短く、作業の効率性が望めます。
- ⑤専用の内フォーム、外フォームの使用でより一層の作業効率化がはかれます。



### ASジョイントパウダーの特性例

セメント系製品のため、温度（使用環境および養生中）の影響により、硬化時間や強度発現性において、多少物性が変動します。

- 使用温度範囲の目安……5～30℃

#### 「AS JOINT POWDER」の基準配合

コンシステンシー	温度条件	製品荷姿	練り混ぜ水量 (kg/袋)
6±2 (秒) (J14漏斗流下値)	5℃	25 (kg/袋)	4.8
	10℃		4.8
	15℃		4.7
	20℃		4.7
	25℃		4.7
	30℃		4.7

注) 気温・材料温度・水温・施工機器等の現場諸条件等により、練り混ぜ水量は若干変動します。

#### 「AS JOINT POWDER」の物理的性質(例)

AS JOINT POWDER	試験温度 (°C)	J14漏斗流下値(秒)	ブリーディング率 (%)	凝結時間 (時間一分)	
				始発	終結
25kg (1袋)	5	6.3	0	0-08	0-21
	10	6.7	0	0-11	0-18
	20	6.5	0	0-12	0-13
	30	5.9	0	0-07	0-08

AS JOINT POWDER	養生温度 (°C)	圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )			
		1.5時間	3時間	1日	28日
25kg (1袋)	10	20.3	26.2	41.8	66.2
	20	26.0	28.8	48.1	76.1

試験方法 : 日本道路公団「無収縮モルタル品質管理試験方法: JHS-312」に準拠した。  
(圧縮強度試験体は水中養生)

注) 上記試験値は試験室での結果に基づくものでありますが、各種条件により実際の現場結果を確実に保証するものではありません。



グラウンドマンホール用 超速硬型グラウト材

# AS ジョイントパウダー

AS JOINT POWDER



グラウンドマンホール用超速硬型グラウト材

AS JOINT POWDER

ジョイント パウダー

グラウンドマンホール標準寸法  
[外径: 820mm 内径: 600mm]

40mm

水濡れ厳禁

NET 25kg

AS 株式会社 荒木製作所  
東大阪市森河内東1丁目21番19号

AS 株式会社 荒木製作所



## ASジョイントパウダーの施工手順

### 1 内フォームの装着



①調整部のレベル調整を完了後、内周面に内フォームの先端を合わせて挿入します。



②内フォームの余裕部を押し付けて内周面に密着させます。



③内フォームはパンパンに張った状態になり密閉されます。

### 2 外フォームの装着



④外フォームは事前に両端を布テープ等でリング状に接合します。



⑤調整部の外周部に沿って外フォームを巻き付けていきます。



⑥外ベルトの1本はフレームフランジに、もう1本は調整リング側壁にあたるように締めてください。

### 3 流し込み作業の準備



⑦注入用ホッパーの下部をアンカー孔に押し込み、ホッパー上部を外フォームの上部に沿わせて安定させます。



⑧計量ビーカーで正確に水量を測定しペール缶へ注ぎ入れます。



⑨ハンドミキサーの羽を水に浸けて回転させながらASジョイントパウダーを徐々に投入します。



⑩全量投入後90秒～120秒間攪拌してください。

### 4 ASジョイントパウダーの流し込みと脱型



⑪注入用ホッパーを介し呑込み状況を確認しながらASジョイントパウダーを流し込みます。フレームの高い方から低い方の順に2～3個所のアンカー孔から充填します。



⑫全てのアンカー孔よりASジョイントパウダーがとび出ていることを確認します。



⑬20分前後で硬化します(確認してください)。脱型し施工完了です。



## ASジョイントパウダー施工部品セット内容



	<p><b>【使用上の留意事項】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 本品の使用期限は製造より約3ヶ月となっております。</li> <li>● 一旦開封したものを取り置いて、後日使用することは避けてください。</li> <li>● 練り混ぜ温度は5℃から30℃としてください。</li> <li>● 酷暑期など施工箇所が高温である場合には、材料をできるだけ温度の低い場所で保管してください。</li> <li>● 30℃以上の高温下では、十分な作業時間が確保できない場合があります。このため練り混ぜ水に冷水を用いるなどの措置を講じてください。</li> <li>● 本品を河川、海、下水道等に流出・廃棄しないでください。</li> </ul>	<p><b>【安全上の注意事項】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 本品はセメントと同様に強いアルカリ性を示します。</li> <li>● 使用の際は目・鼻・皮膚および衣類等に触れぬよう保護具（ゴム手袋、保護メガネ、マスク等）を着用の上ご使用ください。</li> <li>● 誤って目に入った場合は、直ちに清水で十分洗浄した後、専門医の治療を受けてください。</li> <li>● 皮膚に付着すると肌荒れを起こすことがありますので、直ちに水洗いしてください。</li> <li>● 作業後は手洗い、うがい等を充分に行ってください。</li> <li>● 幼児の手の届かない所に保管してください。</li> </ul>
--	--	--

●お問い合わせは

**AS** 株式会社 荒木製作所

本社 〒577-0062 東大阪市森河内東1丁目21番19号  
 電話 06 (6781) 5232番 (代表)  
 F A X 06 (6781) 1997番